

BAR LPM	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250		
10	2.2-2.8 (3x050)	2.0-2.8 (3x050)	1.8-2.3 (130)		1.7-2.3 (100)			1,6-2,0 (075)		1,5-2,0 (070)	1,4-2,0 (065)						1,3-1,7 (050)									
11		2.2-2.8 (3x050)	2.0-2.8 (3x050)	1.9-2.3 (130)	1.8-2.3 (130)	1.7-2.3 (100)			1,6-2,0 (075)			1,5-2,0 (070)	1,4-2,0 (065)						1,3-1,7 (050)							
12		2.2-2.8 (3x050)	2.1-2.8 (3x050)	2.0-2.8 (3x050)	1.9-2.3 (130)	1.8-2.3 (130)	1.7-2,3 (100)				1,6-2,0 (075)			1,5-2,0 (070)			1,4-2,0 (065)						1,3-1,7 (050)			
13			2.2-2.8 (3x050)	2.1-2.8 (3x050)	1.9-2.3 (130)		1,8-2,3 (130)		1,7-2,3 (100)			1,6-2,0 (075)					1,5-2,0 (070)			1,4-2,0 (065)						
14			2.2-2.8 (3x050)	2.1-2.8 (3x050)	2.0-2.8 (3x050)	1.9-2.3 (130)		1,8-2,3 (130)		1,7-2,3 (100)					1,6-2,0 (075)				1,5-2,0 (070)			1,4-2,0 (065)				
15				2.2-2.8 (3x050)	2.1-2.8 (3x050)	2.0-2.8 (3x050)	1,9-2,3 (130)		1,8-2,3 (130)			1,7-2,3 (100)						1,6-2,0 (075)					1,5-2,0 (070)	1,4-2,0 (065)		
16					2.2-2.8 (3x050)	2.1-2.8 (3x050)	2.0-2,8 (3x050)		1,9-2,3 (130)	1,8-2,3 (130)				1,7-2,3 (100)						1,6-2,0 (075)						
18					2.3-2.8 (3x060)	2.2-2.8 (3x050)	2.1-2,8 (3x050)		2,0-2,8 (3x050)	1,9-2,3 (130)		1,8-2,3 (130)						1,7-2,3 (100)						1,6-2,0 (075)		
19					2.3-2.8 (3x060)		2,2-2,8 (3x050)	2,1-2,8 (3x050)	2,0-2,8 (3x050)			1,9-2,3 (130)	1,8-2,3 (130)						1,7-2,3 (100)							
20				2.8-3.2 (3x100)	2.5-3.2 (3x070)	2.4-2.8 (3x060)	2.3-2.8 (3x060)	2,2-2,8 (3x050)	2,1-2,8 (3x050)	2,0-2,8 (3x050)			1,9-2,3 (130)		1,8-2,3 (130)							1,7-2,3 (100)				
22					2.8-3.2 (3x100)	2.5-3.2 (3x070)	2.4-2.8 (3x060)	2,3-2,8 (3x060)	2,2-2,8 (3x050)	2,1-2,8 (3x050)			2,0-2,8 (3x050)			1,9-2,3 (130)				1,8-2,3 (130)						
24						2.8-3.2 (3x100)	2.5-3.2 (3x070)		2,4-2,8 (3x060)	2,3-2,8 (3x060)	2,2-2,8 (3x050)		2,1-2,8 (3x050)				2,0-2,8 (3x050)				1,9-2,3 (130)			1,8-2,3 (130)		
26						2.8-3.2 (3x100)			2,5-3,2 (3x070)	2,4-2,8 (3x060)	2,3-2,8 (3x060)			2,2-2,8 (3x050)		2,1-2,8 (3x050)				2,0-2,8 (3x050)				1,9-2,3 (130)		
28							2.8-3.2 (3x100)			2,5-3,2 (3x070)	2,4-2,8 (3x060)	2,3-2,8 (3x060)			2,2-2,8 (3x050)			2,1-2,8 (3x050)					2,0-2,8 (3x050)			
29							2.8-3.2 (3x100)				2,5-3,2 (3x070)	2,4-2,8 (3x060)	2,3-2,8 (3x060)					2,2-2,8 (3x050)						2,0-2,8 (3x050)		
30							2.8-3.2 (3x100)				2,5-3,2 (3x070)	2,4-2,8 (3x060)	2,3-2,8 (3x060)					2,2-2,8 (3x050)				2,1-2,8 (3x050)				
32								2,8-3,2 (3x100)				2,5-3,2 (3x070)	2,4-2,8 (3x060)	2,3-2,8 (3x060)				2,3-2,8 (3x060)				2,2-2,8 (3x050)		2,1-2,8 (3x050)		
34									2,8-3,2 (3x100)				2,5-3,2 (3x070)	2,4-2,8 (3x060)	2,3-2,8 (3x060)				2,4-2,8 (3x060)				2,3-2,8 (3x060)		2,2-2,8 (3x050)	
36										2,8-3,2 (3x100)						2,5-3,2 (3x070)				2,4-2,8 (3x060)				2,3-2,8 (3x060)		
38											2,8-3,2 (3x100)							2,5-3,2 (3x070)				2,4-2,8 (3x060)		2,3-2,8 (3x060)		
40												2,8-3,2 (3x100)							2,5-3,2 (3x070)				2,4-2,8 (3x060)		2,3-2,8 (3x060)	

Hoe werkt de tabel?

- Selecteer het aantal liters per minuut van de hogedrukspuit in de verticale (blauwe) kolom. Volg vervolgens de rij naar rechts totdat je bij de werkdruk van de machine bent. Deze kun je aflezen in de horizontale (rode) rij.
- Het gekleurde vak waar je op uitkomt is de aanbevolen nozzlemaat. De bovenste maat geeft de nozzlemaat voor de injector weer. De onderste maat geeft de nozzlemaat voor de schuimlans weer.
- Eén nozzle - gebruik de RP72, ST72.1 of ST75 / Drie nozzles - Gebruik de ST76
- Bepaal altijd eerst de juiste injector en/of schuimlans